

# Mitutoyo

Mitutoyo Quality

Tipo Shop-floor  
Maquina de Medição por Coordenadas CNC  
MiSTAR 555

Máquina de Medição por Coordenadas

**NOVO**  
Produto



FVP-253

Nova Geração de Máquina de Medição por Coordenadas para chão de fábrica

# MiSTAR 555

Máquina de Medição por Coordenadas com alta resistência a ambientes agressivos, permitindo a inspeção fora do laboratório de medição

MiSTAR 555 é uma Máquina de Medição por Coordenadas CNC desenvolvida para realizar medições em "qualquer lugar". Com precisão garantida em uma ampla faixa de temperatura, escala absoluta resistente a ambientes agressivos e um design Footprint para ocupar menos espaço no chão de fábrica. Com um desempenho diferenciado das Máquinas de Medição por Coordenadas convencionais, a MiSTAR ajudará a aumentar sua produtividade.



Mitutoyo

MiSTAR 555

Mitutoyo

# *Desenvolvida para chão de fábrica*

## Possibilitando medições em ambientes hostis de chão de fábrica

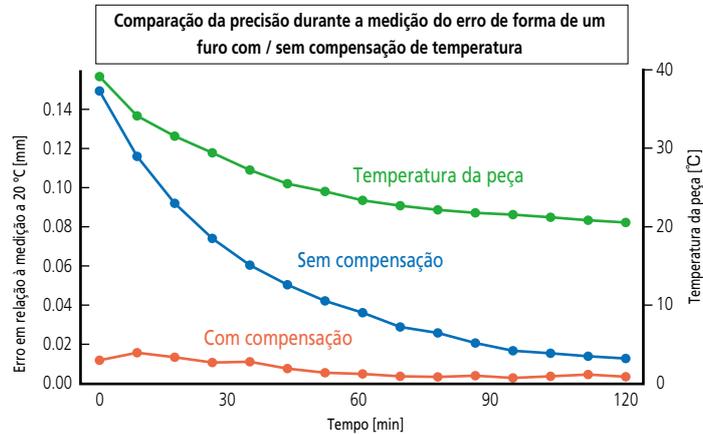
Com uma nova tecnologia de escala absoluta mais resistente a sujeiras<sup>\*1</sup> e um design renovada, a MiSTAR 555 é uma Máquina de Medição por Coordenadas resistentes a ambientes agressivos. Altamente confiável, combinando a tecnologia de compensação de temperatura em tempo real com uma precisão garantida em uma ampla faixa de temperatura, pode fornecer um erro de apenas  $E_0, MPE$  Of  $2.2 + 3L/1000 \mu m^{-2}$ . A MiSTAR 555 pode ser instalada e operada próxima as máquinas-ferramentas no chão de fábrica.

\*1 Escala linear que fornece o valor absoluto de cada ponto de medição. Pronta para uso logo ao ligar a máquina, pois não precisa de referenciamento (Home Position).

\*2 Quando utilizada com SP25M na condição de temperatura 1 (18 °C a 22 °C).

## Precisão garantida em uma ampla faixa de temperatura

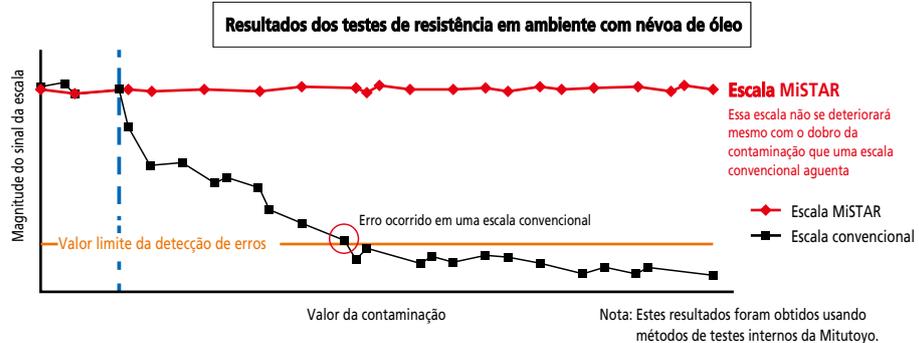
A precisão garantida na faixa de 10 °C a 40 °C é alcançada através da combinação da estrutura da máquina e do monitoramento da temperatura. A compensação de temperatura da peça em tempo real elimina a necessidade de esperar que ela estabilize, permitindo realizar medições em uma faixa maior de temperatura do que a utilizada em uma MMC convencional.



## Uma Máquina de Medição por Coordenadas resistente à contaminação

Uma nova escala absoluta com o dobro de resistência (comparação interna) à contaminação em relação aos modelos convencionais foi aplicada, juntamente com movimentação por guia linear. O sistema de movimentação convencional utilizando injetores pneumáticos necessita um ambiente limpo ar comprimido para evitar problemas como "entupimentos". As guias lineares não só eliminam a necessidade de ar comprimido, como também aumentam a robustez, sendo mais resistentes a ambientes agressivos.

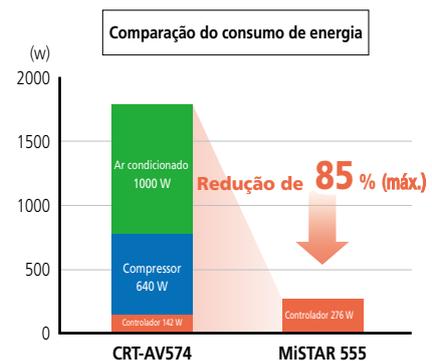
Essa MMC pode ficar sem manutenção por longos períodos, mesmo quando utilizada no chão de fábrica sujeita a névoa de óleo ou sujeiras.



## Economia de energia

Com precisão garantida em uma ampla faixa de temperatura e sem a necessidade de ar comprimido, a MiSTAR 555 não precisa de uma sala de medição controlada para ser instalada. Isso permite uma redução substancial nos custos operacionais em comparação com as máquinas de medição por coordenadas convencionais, porque não precisa de ambiente com ar condicionado ou instalações para abastecimento de ar comprimido.

Nota 1: O consumo de energia do ar condicionado é a média dos modelos para uso doméstico e salas até 18 m<sup>2</sup>.  
Nota 2: O consumo de energia do compressor de ar é a média dos modelos com uma taxa de vazão de 42 l/min.



MitutoyoREISHAW PHOTO

# *Fácil de Usar*

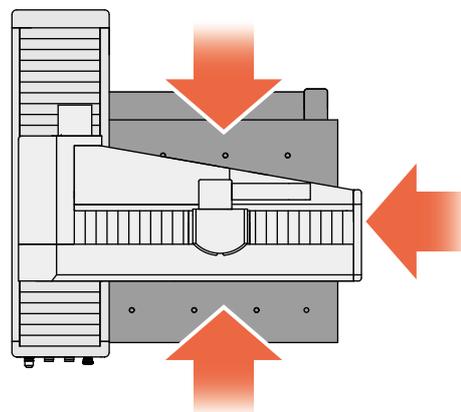
---

## Design de fácil utilização para reduzir o trabalho do operador

Estrutura Cantilever, com acessibilidade por três lados, resultado do design e da qualidade da máquina. Comparada com uma máquina do tipo portal, é mais fácil de mover a peça para dentro ou para fora da área de medição. A facilidade de utilização da MiSTAR 555, devido a sua acessibilidade por três lados, é ideal para ser aplicada no chão de fábrica, onde geralmente o espaço de trabalho é limitado.

### Maior eficiência com design acessível de três lados

Design acessível de três lados que garante uma ampla faixa de medição de 570 (X) x 500 (Y) x 500 (Z) mm é ideal para mover para dentro ou para fora da área de medição.



### Fácil de usar, permite uma operação de um único botão para iniciar a medição

A MiSTAR 555 vem com o Quick Launcher, que permite uma operação simples e intuitiva para executar os programas facilmente. Com um monitor touch fica ainda mais fácil de iniciar os programas, permitindo que qualquer pessoa consiga executar as medições.



### O posicionamento não poderia ser mais fácil: Basta colocar a peça em cima do granito

O sistema de fixação e o receptor de placas, que são acessórios opcionais, permitem que você comece a medir apenas colocando a peça sobre o granito, eliminando a necessidade de ter que referenciar a peça toda vez que for iniciar o programa de medição.



# Smart Factory

Do gerenciamento de status à manutenção preventiva.

Inicie sua Smart Factory através da visualização.

Permite monitorar o status operacional e a condição da sua máquina de medição por coordenadas em tempo real, ajudando a diminuir paradas da máquina.



**SMS**  
Smart Measuring System

**SMS (Smart Measuring System)**

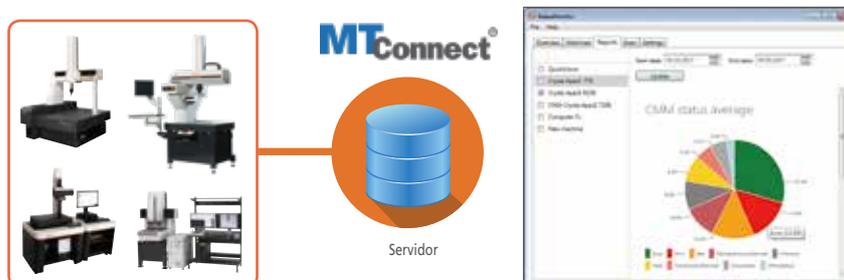
Este sistema permite um monitoramento online do status operacional da máquina e visualização dos dados coletados durante o processo de produção para ajudar na melhora contínua da qualidade do produto.



## Status Monitor

### Monitoramento remoto do status operacional da máquina

Permite monitorar o status operacional das Máquinas de Medição por Coordenadas que estiverem conectadas na mesma rede do computador que você utiliza. Com a "visualização do status operacional", é possível gerenciar melhor o fluxo de utilização das máquinas, evitando ociosidade ou gargalos de medição.



## Condition Monitor

### Manutenção preventiva através do monitoramento da condição da máquina de medição

O monitoramento da condição da Máquina de Medição por Coordenadas por meio de informações como quantas vezes o apalpador tocou na peça e a distância percorrida pela máquina em cada eixo, ajuda a prevenir paradas inesperadas da máquina que poderiam ser evitadas com uma manutenção preventiva.

O Condition Monitor ajuda que você na implantação de um sistema de produção ininterrupto.



## MeasurLink

### Gestão do processo com base na coleta e análise dos dados de medição

A "visualização da qualidade" através da coleta dos dados de medição das máquinas seguida do processamento estatístico desses dados em um servidor em tempo real ajuda a identificar e diminuir os produtos com defeito.



# Compata

Estrutura multifuncional que reduz a área ocupada, ampliando as possibilidades dos locais de instalação da MiSTAR 555

Como o computador, o controlador, etc. ficam alocados na base da máquina, a área ocupada é cerca de 20% menor quando comparada com outras máquinas com capacidade de medição semelhante.

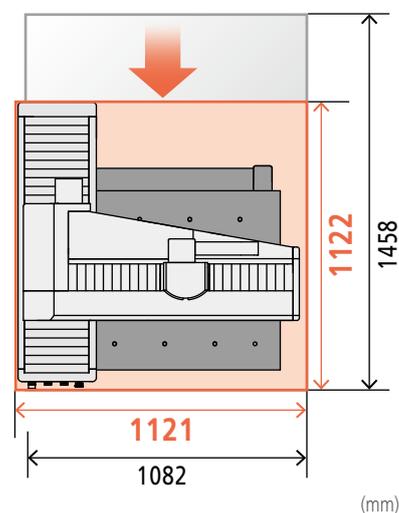
## Comparação com outro modelo de MMC

### CRYSTA Apex V544

Range de medição  
X: 500, Y: 400, Z: 400  
Área: 1.58 m<sup>2</sup>

### MiSTAR 555

Range de medição  
X: 570, Y: 500, Z: 500  
Área: 1.26 m<sup>2</sup>



(mm)

# Opcional

Para configurações mais eficientes

## Kit de sistema de fixação Eco-Fix

Pode conter peças de diversos formatos, possibilitando uma ampla variedade de combinações. Além disso, peças adicionais podem ser adquiridas a parte para ampliar as formas de fixação das peças.



Receptor de placas

Sistema de fixação

# Software

Software de aplicação que oferece funcionalidade e operabilidade.

Software composto de uma extensa linha de módulos para gerar automaticamente programas de medição, fazer análises de engrenagens, realizar medições utilizando CAD e assim por diante.

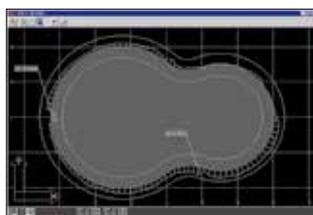
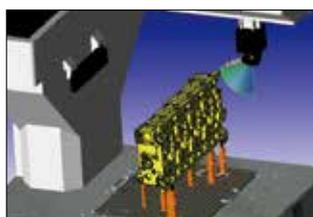
De medições simples a complexas, o software pode resolver diversos problemas de medições que nossos clientes possam encontrar.

## MCOSMOS

### Software de processamento de dados para MMCs

Uma família de programas dedicados para Máquinas de Medição por Coordenadas.

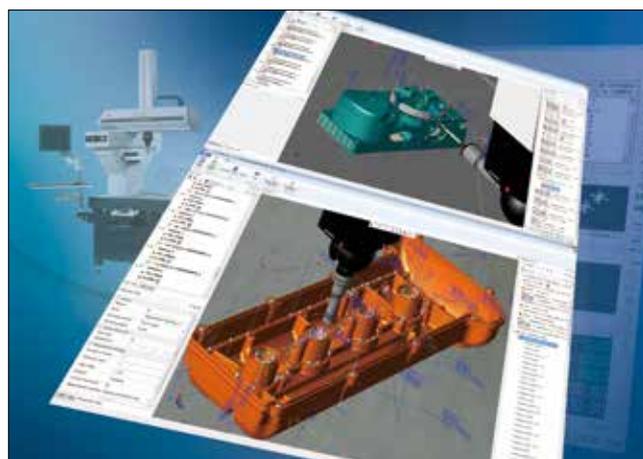
Um software básico, rico em funções e com uma ampla variedade de programas opcionais que permitem medir e analisar diversos tipos de peças.



## MiCAT Planner

### Software de geração automática de programas de medição para MMCs

Permite gerar de forma automática um programa de medição a partir de um modelo CAD 3D. O programa gerado é otimizado para utilizar o menor número de troca de sensores, menor número possível de posições da ponta além de fazer o melhor caminho de movimentação, reduzindo o tempo de medição.





## MEDIDA EXATA EM QUALQUER LUGAR DO MUNDO

A Mitutoyo fabrica mundialmente mais de 5.000 produtos para Metrologia Dimensional, entre eles: Instrumentos Convencionais, Equipamentos de Altíssima Exatidão e Soluções Especiais, conforme necessidade.

Além disso, possui uma ampla gama de serviços monitorados de forma transparente e permanente pela Matriz (Japão) e os órgãos de Metrologia de cada país, assegurando uma Rastreabilidade com garantia da exatidão em qualquer lugar do mundo.

### Linha de produtos

Mais de 5.000 produtos para Metrologia Dimensional, entre eles: Instrumentos Equipamentos e Máquinas de Medir por Coordenadas de Altíssima Exatidão.

### Estrutura de Serviços

				
Cursos	Calibração e Medição de Peças	Engenharia de Aplicação	Medições Especiais	Assistência de Pós-venda
(11) 5643-0025	(11) 4746-5957	(11) 5643-0004	(11) 4746-5970	(11) 4746-5957

Conheça nossa linha completa no site: [www.mitutoyo.com.br](http://www.mitutoyo.com.br)

# Mitutoyo

### Siga e Compartilhe

 /mitutoyosulamericana

 /mitutoyobrasil

 @mitutoyobrasil

### Mitutoyo Sul Americana Ltda.

Rod. Índio Tibiriçá, 1.555

Vila Sol Nascente - Suzano/SP - Brasil

Tel: (11) 5643-0040

[vendas@mitutoyo.com.br](mailto:vendas@mitutoyo.com.br)